

АВТОМАТИЗАЦИЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МОЩНОСТЬ

Лазерная технологическая установка **ЛАТ-С** предназначена для лазерной сварки и наплавки **деталей небольшого и среднего размера** из различных металлов и их сплавов. **Высокая производительность и мощность** дает возможность использовать установку в автоматизированном режиме с различными системами перемещения.

Установки серии **Optima** комплектуются твердотельным Nd:YAG-лазером (ЛАТ-С) или иттербиевым волоконным лазером (ЛАТ-С(F)).

КАСТОМИЗАЦИЯ И МНОГООСЕВАЯ ОБРАБОТКА

Конструкция установки ЛАТ-С легко **модифицируется и адаптируется** для работы с разнообразными изделиями, приспосабливается к любым условиям производства и особенностям технического процесса на предприятии.

Предусмотрены различные варианты систем перемещения для **многоосевой обработки** изделий со сложной конфигурацией сварного соединения.

В стандартный комплект установки серии **Optima** входит автоматизированный двухкоординатный стол и привод вращения.

О КОМПАНИИ

Латиком - лазерные технологии и компоненты

ООО «Латиком»

Тел./факс: +7 (495) 649 60 50

Эл. почта: info@laticom.ru

124498, РОССИЯ, Г. МОСКВА, ЗЕЛЕНОГРАД, 4922-

Й ПР-Д, Д. 4, СТР. 3, ПОМЕЩ. 3/1

www.laticom.ru

Основные направления деятельности

Разработка и производство:

- технологического оборудования для лазерной сварки и наплавки;
- современных твердотельных лазеров и лазерных систем различного назначения;
- узлов и компонентов твердотельных лазеров.

www.laticom.ru



ЛАЗЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
И КОМПОНЕНТЫ

ЛАТ-С

УСТАНОВКА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ
И НАПЛАВКИ

OPTIMA



Основные характеристики установки ЛАТ-С-ОПТИМА

Модель	ЛАТ-С-300	ЛАТ-С-400	ЛАТ-С-500	ЛАТ-С-600	ЛАТ-С(F)-300	ЛАТ-С(F)-450	ЛАТ-С(F)-600
Тип лазера	импульсно-периодический Nd:YAG, ламповая накачка, 1064 нм				Квазинепрерывный иттербиевый волоконный лазер (Yb), 1070 нм		
Средняя мощность излучения, Вт	300 Вт	400 Вт	500 Вт	600 Вт	300 Вт	450 Вт	600 Вт
Максимальная импульсная мощность	12 кВт	15 кВт	15 кВт	15 кВт	3 кВт	4,5 кВт	6 кВт
Максимальная энергия импульса	100 Дж	120 Дж	140 Дж	140 Дж	30 Дж	45 Дж	60 Дж
Длительность импульса излучения	0,2-20 мс	0,2-20 мс	0,2-20 мс	0,2-20 мс	0,2-50 мс	0,2-50 мс	0,2-50 мс
Частота повторения импульса	1-200 Гц	1-200 Гц	1-200 Гц	1-200 Гц	1-200 Гц	1-200 Гц	1-200 Гц
Изменение формы импульса	+	+	+	+	+	+	+
Электропитание	3-х фазное, 380 В, 50 Гц				220 В, 50 Гц		3-х фазное, 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	9 кВт	13 кВт	16 кВт	16 кВт	2 кВт	2,5 кВт	2,5 кВт
Тип охлаждения	двухконтурное, "вода-вода", система адаптирована для работы с промышленным чиллером					воздушное	
Габариты силового модуля	740x470x500 мм						
Габариты оптико-механического модуля	750x470x1000(1300) мм						
Вес	190 кг	200 кг	230 кг	230 кг	120 кг	150 кг	180 кг
Устройства перемещения (в комплекте)	1. Автоматизированный координатный стол (X-Y) с ходом 200 мм x 100 мм, точность позиционирования +/- 0,05 мм, полезная нагрузка 30 кг; 2. Автоматизированный привод вращения (R) с кулачковым патроном 80 мм, диаметр зажимаемые деталей в прямых кулачках (в обратных кулачках) 2-25 мм (22-70 мм), точность позиционирования +/- 0,35, полезная нагрузка 10 кг, наклон оси вращения 0 - 90° 3. Ручная Z-ось объектива с ходом 15 мм, электромеханический подъемник излучателя (Z) с ходом 250 мм;						
Управление устройствами перемещения (в комплекте)	Л-101-CNC (контроллер с ПО (CNC) на базе ПК), возможность подключения до 5 осей, упрощенный режим программирования (обучение) / расширенный режим программирования						